FICHA TÉCNICA · LÍNEA INDUSTRIAL 2027

Point to Point Lite

Taladro CNC de 6 caras

La familia creció. Ahora es industrial.

La Point to Point Lite perfora, ranura y fresa cada pieza por sus seis caras en una sola pasada. Es el paso de la router a la producción industrial, con la instalación y el respaldo de la familia CNC Supply.



POTENCIA INSTALADA	PESO	PIEZA MÁXIMA	PERFORACIÓN
35 kW	**2,800 kg**	**1210 × 3300**	**6 caras**
	6,173 lb	mm · 3' 11" × 10' 10"	9–55 mm

Lo que hace

1 Bisagras y minifix

Perfora caras y cantos sin voltear la pieza.

2 Ranuras y lamello

Fresado lateral, ranura de LED, jaladera oculta y lamello.

3 Del código al corte

Lee el código de barras de la pieza y archivos DXF del software de diseño.

4 Cambiador de 6

Husillo de 9 kW con cambiador rotativo y 2 husillos abajo. Lista para mesa de descarga.

Combo sugerido: Point to Point Lite + seccionadora Panel Saw Lite. Puedes combinarla con cualquier máquina de la familia, como hoy con las routers y las edgebanders.

✓ **Incluye instalación, puesta en marcha y capacitación con tus propios trabajos**

Precio según configuración: pide tu cotización. Imagen ilustrativa con los colores de la familia CNC Supply.

FICHA TÉCNICA · LÍNEA INDUSTRIAL 2027

Point to Point Lite

Taladro CNC de 6 caras

La familia creció. Ahora es industrial.

Especificaciones

CONCEPTO	DATO
Medidas (L × A × H)	6100 × 3150 × 2500 mm (20' 0" × 10' 4" × 8' 2")
Peso	2,800 kg (6,173 lb)
Potencia total	35 kW
Husillos	Arriba: 9 kW con cambiador rotativo de 6 herramientas · Abajo: 2 × 6 kW · 18,000 rpm
Banco de taladros	Arriba: 12 verticales + horizontales X 2+2, Y 2+2 · Abajo: 7 verticales
Tamaño de pieza	Ancho 30–1210 mm · largo 70–3300 mm · espesor 9–55 mm
Fresado lateral	Ancho máx. 1100 mm · largo 3300 mm · largo mín. 70 mm / 400 mm
Velocidad	X 130 m/min · Y 100 m/min · Z 50 m/min
Extracción de polvo	Arriba Ø200 mm · Abajo Ø150 mm
Automatización compatible	Mesa de descarga automática
Equipo	Doble pinza con servo, mesa de colchón de aire, lector de código de barras, archivos DXF, simulación antes de procesar y lubricación automática

Requisitos de instalación

Electricidad: 220 V, 3 fases

Circuito dedicado con desconectador a la vista y tierra propia. Corriente máxima calculada: ≈ 108 A (35 kW, 220 V, 3 fases, factor de potencia 0.85). Es un cálculo con la potencia instalada, no el consumo real: el electricista con licencia dimensiona breaker y cable con la placa de la máquina y la confirmación de fábrica.

Aire comprimido

6–8 bar (90–120 PSI), limpio y seco, con filtro-regulador-lubricador, para pinzas y soportes. El caudal se confirma con fábrica.

Extracción de polvo

Arriba Ø200 mm · Abajo Ø150 mm.

Espacio y piso

20' 0" × 10' 4" de máquina más 3 ft libres alrededor y espacio para la mesa de entrada. Piso de concreto nivelado.

Lo que debe estar listo el día de la entrega

- [ ] Circuito de 220 V, 3 fases, instalado y con desconectador
- [ ] Colector de polvo conectado a las salidas de arriba y de abajo
- [ ] Área limpia y despejada, con acceso para el contenedor
- [ ] Aire comprimido de 6–8 bar con FRL junto a la máquina
- [ ] Montacargas para 6,173 lb
- [ ] Computador o red para enviar los archivos de perforación

Especificaciones de fábrica sujetas a cambio. Confirma voltaje, corriente (FLA) y caudal de aire con CNC Supply USA antes de construir.